6.2 Dane techniczne

1. WYMIARY BELOWNICY
   - -Całkowita długość 9875 mm
   - -Całkowita szerokość 3670 mm
   - -Całkowita wysokość 2650 mm
   - -Ciężar około 20000 kg
2. OTWÓR LEJA WPROWADZAJĄCEGO
   - -Długość 1600 mm
   - -Szerokość 1040 mm
   - -Drzwi kontrolne (szklane)
3. KOMORA DOCISKOWA
   - -Długość 2400 mm
   - -Szerokość 1100 mm
   - -Wysokość 770 mm
   - -Pojemność 2 m^3
4. HYDRAULIKA
   - -Silnik 4-pole 400V-50Hz 45 kW 1450 min^{-1}
   - -Wewn. pompa zębata Bucher 92+ 181 l/min 400/ 320 bar
   - -Cylinder główny dia. 200/160 x 2600 mm
   - -Cylindry dwukanałowe dia. 200/140 x 150 mm
   - -Zawory hydrauliczne Parker
   - -Czujnik ciśnienia
   - -Czujnik temperatury
   - -Elektryczny wyłącznik ciśnieniowy w filtrze oleju obwodu powrotnego
   - -Wyłącznik elektryczny poziomu oleju
   - -Ilość oleju 800 l
   - -Maks. siła docisku /prasowania 910 kN
   - -Ciśnienie robocze 10,8 kg/cm^2
5. WYDAJNOŚĆ
   - -Robocza objętość prasowanego materiału w 1 cyklu 2 m^3
   - -Czas trwania jednego cyklu ok.11 sec
   - -Czas cyklu wiązania 15 sec
   - -Teoretyczna pojemność 180 m^3/h
   - -Teoretyczna wydajność dla podawanej masy 100 kg/m^3 ok.8-9 t/h
6. BELA SPRASOWANEGO MATERIAŁU
   - -Długość 500 - 2400 mm
   - -Szerokość 1100 mm
   - -Wysokość 770 mm
   - -Ciężar dla L=1500 mm około 600 kg
7. UKŁAD AUTOMATYCZNEGO WIĄZANIA
   - -Położenie pionowe
   - -Liczba drutów 4
   - -Operacja skręcania silnik hydrauliczny
   - -Operacja igłowania cylindry hydrauliczne
   - -Mocowanie punkt zwrotu 90 stopni dla obsługi